

CAIET DE SARCINI

Datorita infiltratiilor de apa sarata si a conditiilor grele de lucru ascensorul nr.2 de 6 persoane, nr. fabricatie AC 23910/2008, de la mina Terezia, este intr-o stare de degradare pronuntata. Echipamentul este incarcat cu sare, atat pe partile mecanice cat si electrice. Exista componente care trebuie inlocuite si altele care pot fi reparate, fapt care poate fi constatat dupa demontarea cabinei.

Astfel, Salina Turda SA doreste sa achizitioneze urmatoarele:

Servicii de inlocuire si reparatii ascensor nr.2 cu convertizor de frecventa, nr. statii 2, comanda universala, din Alea Durgaului, nr.7, Turda, jud. Cluj

Nr. Crt.	Sarcina/Nr persoane	Nr statii/accese
1	450 Kg/6 pers.	2st/4acc

Caracteristici:

1. Instalatie/echipament: ascensoare persoane
2. Producator: MACPUAR SA Spania
3. nr. inregistrare ISCIR/ nr. fabricatie/an fabricatie: 2396/AC2008-23910/2008
4. Parametrii: - fara insotitor
 - mod de actionare instalatie: electrica
 - tip actionare: cabluri/5 buc
 - mod de actionare usi cabina si palier: automate glisante
 - numar de persoane: 6
 - numar de statii: 2
 - sarcina [kg]: 450
 - viteza [m/s]: 1, cu conv de frecv.
 - greutate cabina[kg]: 1.030
 - lungime cursa[m]: 28.60

Se vor executa urmatoarele:

Nr.	Denumire	UM	cantitate
1	Inlocuire cabina ascensor acces adiacent	buc	1
2	Inlocuire instalatia electrica pe put	buc	1
3	Inlocuire operator usi cabina acces principal	buc	1
4	Curatat jug de cabina, razuit si vopsit*	buc	1
5	Inlocuit articulatii si cutii de inpanare	buc	2
6	Reparatii dispozitive de rulare usi exterioare	buc	4

7	Curatat glisiere, slefuit si curatat console de sare, vopsitorie	ml	132
8	Tija de suspensie cablu de tractiune si cablu	buc	12
9	Inlocuire limitator de viteza	buc	1
10	Inlocuire usi de evacuare de urgenta	buc	2
11	Inlocuire usi acces principal	buc	2
12	Inlocuire usi de cabina	buc	2
13	Inlocuit cale de rulare	buc	1

*La demontarea cabinei, daca se va constata o degradare pronuntata a jugului de cabina, acesta va trebui inlocuit.

Conditii tehnice:

1. Reparațiile și modernizările se fac numai în conformitate cu prescripțiile tehnice ISCIR.
2. Operatiunile menționate mai sus se vor consemna în registrul de supraveghere al instalatiei si se vor încadra în prescripțiile tehnice P.T. R2/2010.
3. Inlocuirea si repararea instalatiilor de lift de la societatea Salina Turda SA care fac obiectul prezentei achizitii se va realiza conform normelor in vigoare cu privire la: calitatea materialelor utilizate, a pieselor de schimb folosite; siguranta folosirii instalatiilor de lift conform prescriptiilor CNCIR in vigoare;
4. Serviciile se vor executa de catre echipe de interventie specializate si autorizate ISCIR in intretinerea lifturilor, cu experienta in intretinerea echipamentelor care functioneaza in mediu agresiv (salin).
5. Alte conditii tehnice care trebuie respectate:
 - produsele utilizate pentru intretinerea lifturilor trebuie sa fie biodegradabile, sa nu degradeze imediat sau in timp suprafata curatata si sa nu afecteze sanatatea oamenilor si a mediului;
 - produsele pentru care normele in vigoare prevad obligativitatea omologarii sau agrementarii tehnice, vor fi utilizate numai dupa obtinerea documentelor de certificare respective;
 - piesele de schimb care urmeaza a fi utilizate in timpul reparatiei trebuie sa detina in mod obligatoriu:
 - certificate de calitate;
 - certificate de garantie;
 - certificat de provenienta.

Se vor accepta piesele aprovizionate de la producatori/furnizori autorizati. Actele solicitate se vor prezenta in copie beneficiarului la intocmirea facturii reparatiei.

- Orice piesa de schimb trebuie sa aiba o perioada de garantie de cel putin 12 luni de la data inlocuirii ei, iar prestatorul va inainta beneficiarului un act prin care certifica garantia piesei inlocuite;

- Pentru piesele de schimb achizitionate de catre prestator si care se uzeaza in termenul de garantie in urma unei utilizari normale a instalatiilor de lift, raspunzator este prestatorul cu inlocuirea pieselor uzate, el suportand atat costul pieselor noi cat si a reparatiei;
 - Orice subansamblu la care se solicita verificari pe standuri pentru masurare sau probe va fi insotit la sfirsitul reparatiei de o fisa de masuratori care sa certifice parametri pe care trebuie sa-i satisfaca respectivul subansamblu semnat de personalul autorizat al prestatorului;
 - Orice ansamblu reparat va avea o perioada de garantie de cel putin 12 luni de la data instalarii acestuia, iar prestatorul va inainta beneficiarului un act prin care certifica garantia ansamblului reparat;
 - Operatiile executate vor fi garantate 24 luni cu conditia utilizarii corespunzatoare a instalatiilor de lift de catre beneficiar;
 - Termenul de executie 15 zile lucratoare de la data demararii lucrarilor;
 - Lucrarile se vor executa in afara orelor de functionare ale Societatii Salina Turda;
 - La terminarea lucrarilor se vor atasa la cartea tehnica toate documentele privind componentele de securitate si declaratiile de conformitate.
 - Orice reclamatie din partea beneficiarului se va transmite sub forma de document scris prin fax sau cu confirmare de primire;
6. Prestatorul este direct raspunzator de eventualele pagube materiale cat si vatamari corporale pe care le pot suferi anumite persoane, produse de nefunctionarea in parametrii si in conditii de siguranta a instalatiilor de lift, datorata defectiunilor aparute la unul din subansamblurile aflate in termen de garantie. Incalcarea acestor conditii atrage raspunderea prestatorului potrivit clauzelor contractului de prestari dintre acesta si beneficiar, in conformitate cu prevederile legale, mergand pana la rezilierea contractului.
7. Toate materialele trebuie sa fie electro-zincuite in conformitate cu NORMA UNE-37-552-7 sau echivalent la o grosime intre 5 si 15 microni in conformitate cu NORMA EN-12329 sau echivalent.
8. Materialele din care este confectionat liftul trebuie sa fie urmatoarele:
- ghidaj de material Fe430 B-ISO 630/95 pentru cabine si Fe360 B-ISO/95 pentru contragreutate si cele doua cu tratament electro zincuit (se vor anexa certificate)
 - cabluri de tractiune Drako 307 T galvanizate (se vor anexa certificate)
 - dibluri HILTI HSA-R in inoxidabil tip A4 (se anexeaza informatia tehnica)
 - intrerupatori SCHAEFER cu protectie I P 54 (se anexeaza informatia tehnica)
 - suporti de placa tratata pentru intemperii (se anexeaza informatia tehnica)
 - suruburi de suporti inoxidabili
 - saiba grower DIN 127 A2 (AISI 304) diametrul 10mm
 - saiba plana DIN 125 A2 (AISI 304) diametrul 10mm
 - piulita hexagonala DIN 934 A2 (AISI 304) diametrul M10
 - surub hexagonal DIN 933 A2 (AISI 304) M10x35
9. Listele de componente de securitate pentru lift, trebuie sa aibe tipul, modelul si certificatele conform lista componente de securitate si certificatelor atasate la caietul de sarcini.

CONDITII DE CALITATE , VERIFICARI CALITATIVE

1. Constatarea calitatii lucrarilor pentru "Servicii de inlocuire si reparatii ale ascensorului nr. 2 din dotarea Societatii Salina Turda S.A." se face de responsabilii desemnati de catre autoritatea contractanta si se verifica astfel:

a) prin sondaj, in timpul desfasurarii lucrarilor, de catre prestator si beneficiar, respectiv de organele superioare ierarhice ale acestora;

b) calitatea si cantitatea prestatiei se analizeaza in comisie prestator-beneficiar sau de catre delegatii imputerniciti ai acestora. Pe baza analizei comisiei prestator-beneficiar se intocmeste procesul verbal de receptie a lucrarilor de intretinere si reparatii a instalatiilor de lift.

2. Lista verificarilor calitative : - verificarea personalului si a utilajelor necesare; - verificarea calitatii lucrarilor „Servicii de inlocuire si reparatii ale ascensorului nr. 2 din dotarea Societatii Salina Turda S.A.” se face de catre beneficiar participind la probele pe standurile de masura si verificari. Constatarea lucrarilor executate, corespunzatoare cu cerintele impuse, se va consemna in Procesul verbal de receptie a lucrarilor de inlocuire si reparatii. In functie de realizarea prestatiei la parametrii prevazuti in contract se va face si plata acesteia sau rezilierea contractului. Verificarea conducatorului formatiei de lucru apartine prestatorului. Modalitatile de recuperare a eventualelor daune de catre partile vatamate vor fi prevazute in contractul de prestari incheiat intre parti.

ALTE CONDITII TEHNICO-ORGANIZATORICE

Instruirea profesionala privind protectia muncii si PSI se va face de catre prestator pentru angajatii sai. Prestatorul va instrui si supraveghea personalul, care va fi examinat si autorizat la semnarea contractului, conform reglementarilor in vigoare. Prestatorul va trebui sa prezinte documentele de omologare sau certificate de la organele abilitate pentru serviciul prestat. Beneficiarul are dreptul si obligatia sa efectueze verificari si controale asupra tehnologiei aplicate pentru a se preveni din timp eventualele degradari iar prestatorul trebuie sa faciliteze efectuarea acestora.

Inventarul instalatiilor de lift precum si evidenta executarii reparatiilor in cadrul operatiilor pentru „Servicii de inlocuire si reparatii ale ascensorului nr. 2 din dotarea Societatii Salina Turda S.A.” ramane in sarcina beneficiarului, insa eventualele degradari ce apar in timpul inlocuirilor si reparatiilor, din vina exclusiva a prestatorului, sunt suportate de acesta. Prestatorul va suporta toate amenziile si penalitatile de la organele abilitate (Protectia consumatorului, a Mediului, Pompieri etc.) , precum si eventualele accidente ale personalului achizitorului sau ale altor persoane cauzate de reparatia necorespunzatoare a instalatiilor de lift de catre acesta si care se afla in termenul de garantie. Nerealizarea prestatiilor la parametrii stabiliti prin contract si Specificatiile tehnice atrage dupa sine rezilierea de drept a contractului. Contractul de prestari „Servicii de inlocuire si reparatii ale ascensorului nr. 2 din dotarea Societatii Salina Turda S.A.” se poate rezilia la simpla notificare scrisa a achizitorului Societatea Salina Turda S.A.

Intocmit,

Ing. Malina Gheorghe – operator RSVTI



Proiectant

MACPUARSA.

Adresa : Pabellon MP Avda.Leonardo da Vinci 41092 Sevilla-ESPANA

LIFT

Nr dosar : ACIN SCMG-02

Nr.ref. : AC 23910

Adresa de instalare : Str.Salinei nr.54, Turda, Romania

Firma de instalare :

	Tipul Componentei	Cod Model	Certificat de tip EC- numar	Organismul de notificare	Nr. Ident al control
1.Blocaj usa	Blocaj FERMATOR	T2H 40/10	ATV 531/1	0635	0635
2.Dispozitiv de prevenire a caderii cab. in jos	Paracazator progresiv COMAQ	M245/2000	ATI/LD-VA/M103 A-2/06	0053	0053
3.Dispozitiv de prevenire a caderii cg. in jos					
4.Dispozitiv de prevenire a caderii cab. In sus	Paracazator progresiv COMAQ	M245/2000	ATI/LD-VA/M103 A-2/06	0053	0053
5.Limitator viteza L.V. tip MP	E 90/200		ATI/LD- VA/M125 A-1/07	0053	0036
6.Tampoane fara acumulare de energie	BUFFER MACLA	300179 300412	AP 002/300179 AP 002/300412	0032	0032
7.Tampoane cu acumulare de energie					
8.Valva de siguranta					
9.Dispozitiv el. de siguranta care contine elem. electronice					

CLIENT: MAC PUAR S.A.

NR. COMANDĂ: AC-26910

NR. CERTIFICAT: 367/09

MATERIAL: Fe430 B-ISO 630/95

TIP PIESĂ DE GHIDAJ	SPECIFICAȚIE APLICABILĂ	FINISAJ
SUPER T120Z/B	SCHIȚĂ SAVERA ESSA B216 REV.0	ȘLEFUIRE
Grosimea capului de șină $\pm 0,10/-0$	Îndoire 30'/m max.	
Înălțimea piesei de ghidaj $\pm 0,08$ mm	Îndreptat f/m 0,4 mm max.	
Paralelism proiectat $\pm 0,10$ mm	Îndreptat f/5m 2 mm max.	
Centrarea îmbinării nut și feder $\pm 0,08$ mm	Toleranță nut $+0/-0,06$	
Rugozitate Ra: Longitudinal 1,6 μ max Transversal 0,8-3,2 μ max	Toleranță feder $+0,06/-0$	

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

TURNARE	C % max.	Mn % max.	P % max.	S % max.	Si % max.
Toleranță	0,21	1,50	0,045	0,045	0,40

TESTĂRI MECANICE

TEST	R N/mm ²	E N/mm ² min.	A % min	OBSERVAȚII
Toleranță	410-520	275	22	

CONTROL AL CALITĂȚII

Ștampila și semnătură

Semnătură indescifrabilă

Vera de Bidasoa 24.07.2009

Savera

CERTIFICAT DE CALITATE
TIP 2 I EN 10204

DOCSA 2.1.2.11 Rev 0

CLIENT: MAC PUAR S.A.

NR. COMANDĂ: AC-26910

NR. CERTIFICAT: 368/09

MATERIAL: Fe430 B-ISO 630/95

TIP PIESĂ DE GHIDAJ	SPECIFICAȚIE APLICABILĂ	FINISAJ
SUPER T70-70-9/A	Catalog Web: Rev.01/04	CALIBRAJ
Grosimea capului de șină ±0,10/-0	Îndoire 40'/m max.	
Înălțimea piesei de ghidaj ±0,10 mm	Îndreptat f/m 0,5 mm max.	
Paralelism proiectat —	Îndreptat f/5m 2,5 mm max.	
Centrarea îmbinării nut și feder ±0,10 mm	Toleranță nut +0/-0,06	
Rugozitate (longitudino- transversală) 1,6-6,3 μ max	Toleranță feder +0,06/-0	

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

TURNARE	C % max.	Mn % max.	P% max.	S % max.	Si % max.
Toleranță	0,17	1,40	0,045	0,045	0,40

TESTĂRI MECANICE

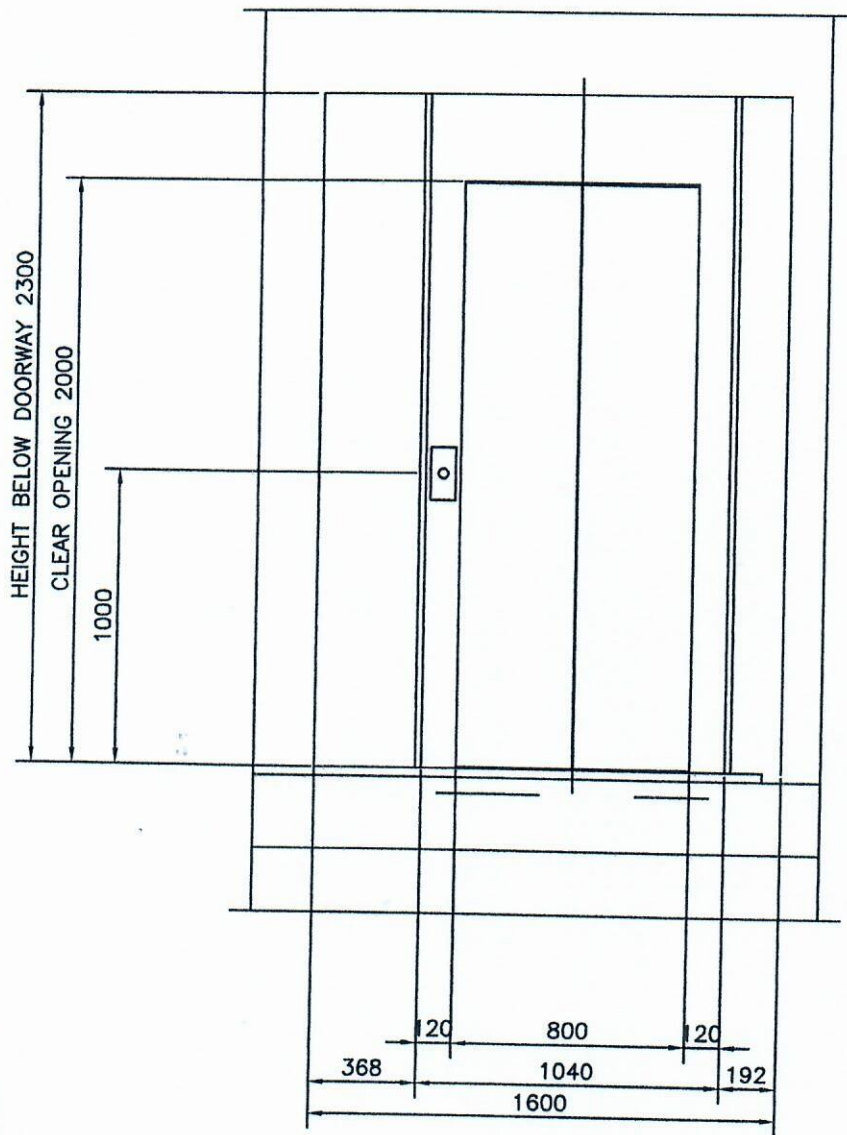
TEST	R N/mm ²	E N/mm ² min.	A % min	OBSERVAȚII
Toleranță	470-840	355	12	

CONTROL AL CALITĂȚII

Ștampila și semnătură

Semnătură indescifrabilă

Vera de Bidasoa 24.07.2009



06-DOOR DETAIL
SCALE 1:25